

Hegesztő technológus **szakirányú továbbképzési szak**

I. A szakirányú továbbképzés neve:

Hegesztő technológus szakirányú továbbképzési szak

II. A szakirányú továbbképzési szak FIR-kódja:

III. A létesítést engedélyező határozat ügyiratszám:

OH-FHF/1821-4/2009.

IV. A létesítő intézmény neve:

Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem

- 1. A szakirányú továbbképzési szak képzési és kimeneti követelménye:**
- 2. A szak megnevezése: Hegesztő technológus szakirányú továbbképzési szak**

A szak oklevélben szereplő megnevezése: Hegesztő technológus szakmérnök

- 3. A szakirányú továbbképzés képzési területe: Műszaki képzési terület**
- 4. A felvétel feltétele:**

Az alábbi szakok valamelyikén szerzett oklevél: gépészmérnöki alapképzési szak, energetikai mérnöki alapképzési szak, mechatronikai mérnöki alapképzési szak, ipari termék- és formatervező mérnöki alapképzési szak, közlekedésmérnöki alapképzési szak, villamosmérnöki alapképzési szak, mezőgazdasági és élelmiszer-ipari gépészmérnöki alapképzési szak, anyagmérnöki alapképzési szak, építőmérnöki alapképzési szak, illetve az ezeknek megfelelő, a korábbi képzési rendszer szerinti főiskolai oklevél és 2 év ipari gyakorlat a hegesztési, illetve az ahhoz kapcsolódó szakterületen.

- 1. A képzés időtartama: 3 félév**

- 5. Kötelező kreditek száma:**

90 kredit

- 6. A képzés során elsajátítandó kompetenciák, tudáselemek, megszerzhető ismeretek, személyes adottságok, készségek, a szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:**

A képzés

- felkészítést nyújt a hegesztett fém-, kerámia- és kompozit szerkezetek tervezésében, gyártásában és kivitelezésében dolgozó mérnökök számára az adott alapanyag hegesztési technológiájával kapcsolatos tudásuk bővítéséhez, szakmai tudásuk mélyítéséhez,
- biztosítja a szakemberek számára a korábbi oktatásban megszerzett tudásanyag speciális területeinek bővítését, különös tekintettel a legkorszerűbb hegesztési és rokon eljárásokra, anyagismeretre, tervezési ismeretekre, anyagvizsgálati, gyártástervezési és minőségirányítási ismeretekre.

Személyes adottságok, készségek:

- elemző, problémamegoldó készségek, képességek kialakítása,

- kreativitás, tervezési készség fokozása, fejlesztése az adott területen,
- komplex és mindig a legfrissebb tudásanyag megszerzése és hasznosítása,
- az absztrakt, logikus gondolkodás fejlesztése a hegesztett szerkezetek tervezése, gyártásának tervezése során, minőségirányítási eljárások kidolgozása, alkalmazása.

A szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:

A képzés ajánlott

- hegesztett szerkezetek tervezésével foglalkozó,
- hegesztett szerkezetek gyártását irányító,
- minőségirányítással foglalkozó,
- hegesztett szerkezetek anyagvizsgálatával foglalkozó

szakemberek, középvezetők és vezetők számára.

2. A szakképzettség szempontjából meghatározó ismeretkörök és a főbb ismeretkörökhöz rendelt kreditek:

Anyagok és viselkedésük hegesztés során: 14 kredit
(Anyagszerkezetek, Anyagok hegeszthetősége)

Hegesztés és rokoneljárásai technológiája, berendezései: 28 kredit
(Hegesztés technológia, Hegesztő berendezések)

Hegesztett szerkezetek és kötések tervezése, vizsgálata: 22 kredit
(Hegesztett szerkezetek tervezése, Hegesztett kötések vizsgálata, Hegesztett kötések roncsolás-mentes vizsgálata)

Gyártás és mérnöki alkalmazások: 18 kredit

7. (CAD/CAM rendszerek a hegesztésben, Gyártástervezés, Minőségirányítás)

3. A szakdolgozat kreditértéke:

4. 8 kredit