

# **Gépészeti karbantartó szakember** **szakirányú továbbképzési szak**

## **I. A szakirányú továbbképzés neve:**

Gépészeti karbantartó szakember szakirányú továbbképzési szak

## **II. A szakirányú továbbképzési szak FIR-kódja:**

## **III. A létesítést engedélyező határozat ügyiratszám:**

OH-FHF/569-1/2008.

## **IV. A létesítő intézmény neve:**

Szolnoki Főiskola

## **V. A szakirányú továbbképzési szak képzési és kimeneti követelménye:**

### **1. A szakirányú továbbképzés megnevezése:**

Gépészeti karbantartó szakember szakirányú továbbképzési szak

### **2. A szakképzettség oklevélben szereplő megnevezése:**

Gépészeti karbantartó szakember

### **3. A szakirányú továbbképzés képzési területe:**

Műszaki képzési terület

### **4. A felvétel feltétele:**

A képzésben műszaki vagy agrár képzési területen alapképzésben szerzett oklevéllel rendelkezők vehetnek részt.

### **5. A képzési idő:**

2 félév

### **6. A szakképzettség megszerzéséhez összegyűjtendő kreditek száma:**

60 kredit

### **7. A képzés során elsajátítandó kompetenciák, tudáselemek, megszerzhető ismeretek, személyes adottságok, készségek, a szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:**

#### **A képzés során elsajátítható kompetenciák:**

E szakon végzett szakember képes

- a karbantartás helyzetének komplex, műszaki-gazdasági megítélésére, a fejlődési tendenciák értékelésére;
- a karbantartási rendszer elméletileg megalapozott korszerű kialakítására, a termelés/szolgáltatás szempontjainak figyelembevételére;
- a gépészeti jellegű eszközök karbantartási (ápolási-gondozási, ellenőrzési, javítási) folyamatainak, technológiáinak tervezésére, irányítására;
- a műszaki diagnosztika korszerű eljárásainak és eszközeinek alkalmazására;
- irányítási és végrehajtási szinten a karbantartási rendszer kiválasztására, megvalósítására és fejlesztésére;
- menedzsment ismeretek birtokában csoportmunkában részt venni, munkatársakat irányítani, más szakmai területek szakembereivel együttműködni.

#### **A képzés során elsajátítható tudáselemek:**

Alapismeretek: minőségbiztosítási, karbantartás-elméleti és folyamatszerkezési ismeretek;

- szakma-specifikus tudáselemek: különféle karbantartási technikák és technológiák, szervezés és ökonómia.

**A képzés során megszerzhető ismeretek:**

- minőségbiztosítás, mérés-technika, karbantartás-elmélet, folyamatszerkezés;
- javítástechnológia, műszaki diagnosztika, kenésgazdálkodás, környezetvédelem, karbantartás szervezése és ökonómiája, illetve mindezek készség szintű ismerete és alkalmazni tudása.

**Személyes adottságok, készségek:**

Precizitás, szervezőkészség, pontosság, felelősségtudat, elhivatottság, elkötelezettség, helyzetfelismerés, rendszerező képesség, tervezés, gyakorlatias feladatértelmezés, nyitott hozzáállás, kreativitás, ötletgazdagság, intenzív munkavégzés, problémamegoldás, eredményorientáltság.

**A szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:**

A szakképzettség birtokában a gépészeti karbantartó szakember alkalmas

- termelő/szolgáltató cég/vállalkozás célszerű karbantartásának megvalósítására és fejlesztésére;
- a cég/vállalkozás karbantartási szervezetének kialakítására és működtetése komplex feltételeinek meghatározására;
- a karbantartás egészének és részterületeinek irányítására, szervezési jellegű feladatok ellátására;

**8. a cég/vállalkozás karbantartási szervezetének vezetésére.**

A szakképzettség szempontjából meghatározó ismeretkörök és a főbb ismeretkörökhöz rendelt kreditértékek:

**Alapismeretek és szakmai törzsanyag: 19 kredit**

(Minőségbiztosítás; Mérés-technika; Karbantartás-elmélet; Folyamatszerkezés)

**Speciális ismeretek: 29 kredit**

- 9. (Javítástechnológia; Műszaki diagnosztika; Kenésgazdálkodás; Környezetvédelem; Karbantartás szervezése és ökonómiája; Szakdolgozat konzultáció)**

**1. A szakdolgozat kreditértéke:**

- 2. 12 kredit**