

Műszaki minőségirányítási szakember szakirányú továbbképzési szak

I. A szakirányú továbbképzés neve:

Műszaki minőségirányítási szakember szakirányú továbbképzési szak

II. A szakirányú továbbképzési szak FIR-kódja:

III. A létesítést engedélyező határozat ügyiratszám:

OH-FHF/82-1/2010.

IV. A létesítő intézmény neve:

V. Kecskeméti Főiskola

A szakirányú továbbképzési szak képzési és kimeneti követelménye

1. A szakirányú továbbképzés megnevezése:

Műszaki minőségirányítási szakember szakirányú továbbképzési szak

2. A szakképzettség oklevélben szereplő megnevezése:

Műszaki minőségirányítási szakember

3. A szakirányú továbbképzés képzési területe:

Műszaki képzési terület

VI. A szakirányú továbbképzésre történő felvétel követelményei:

Legalább alapképzésben (ideértve a főiskolai végzettséget is) szerzett oklevél és nem mérnöki szakképzettség

1. A képzési idő:

2 félév

2. A szakképzettség megszerzéséhez összegyűjtendő kreditek száma:

60 kredit

3. A képzés során elsajátítandó kompetenciák, tudáselemek, megszerzhető ismeretek, személyes adottságok, készségek, a szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:

A műszaki minőségirányítási szakember képzés célja az, hogy olyan átfogó minőségügyi elméleti és gyakorlati ismereteket nyújtson, amelyek a minőségügy minden területén képessé teszik az oklevelet szerzett hallgatókat arra, hogy termelő vagy szolgáltató vállalatoknál a minőségügyi rendszert önállóan kialakítsák és működtessék vagy tanácsadóként, minőségügyi szakértőként hozzájáruljanak a TQM rendszerű vezetés megvalósításához.

A képzés során elsajátítandó

kompetenciák: az oklevelet szerzett hallgató képes

- minőségügyi rendszer kialakítására és működtetésére,
- a minőségfejlesztéshez és problémamegoldáshoz kapcsolódó módszerek alkalmazására,
- minőségközpontú szemlélet bevezetésére és alkalmazására munkájában.

tudáselemek:

- minőségfilozófiák, minőségirányítás, minőségügyi rendszerek felépítése és működtetése,
- matematikai statisztika, folyamatszabályozás, folyamatértékelés és átalakítás,

- mérés és ellenőrzés, laboratóriumok akkreditálása,
- megbízhatóság, kísérletmódszertan, problémamegoldó módszerek,
- menedzsment, vállalati környezetirányítási rendszer,
- minőségközpontú terméktervezés és értékelemzés,
- vállalati információs rendszerek.

megszerezhető ismeretek:

- minőségirányítási ismeretek,
- mérés technikai ismeretek,
- menedzsment ismeretek,
- minőségfejlesztési ismeretek,
- minőségközpontú műszaki tervezésre és termék-előállításra vonatkozó ismeretek.

A képzés során elsajátítandó személyes adottságok, készségek:

- minőségirányítási rendszer tervezése, bevezetése és működtetése,
- minőség tudat, minőségközpontú szemlélet,
- elemző és szintetizáló képesség,
- feladatmegoldás csoportmunka keretében,
- problémamegoldó gondolkodás,
- módszeres megközelítés, rendszerező képesség és precizitás.

A megszerzett szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:

Az oklevelet szerzett hallgató képes és alkalmas:

- minőségügyi projekteknél történő részvételre és azok irányítására,
- minőségügyi auditot végző csoport munkájában történő aktív részvételre, belső auditok tervezésére és kiértékelésére,
- minőségközpontú szemléletmód gyakorlati alkalmazására a műszaki tervezés és gyártás, illetve a szolgáltatások területén,
- műszaki minőségügyi döntés-előkészítő feladatok elvégzésére és döntéshozatalra,
- tervezési, gyártási és szolgáltatási folyamatok minőségügyi szempontból történő áttekintésére és értékelésére,

4. hibák feltárására, folyamatok fejlesztésére és szabályozásuk kidolgozására.

A szakképzettség szempontjából meghatározható ismeretkörök és a főbb ismeretkörökhöz rendelt kreditértékek:

Alapozó szakismeretek: 10 kredit

Informatikai alapismeretek, termékfejlesztés, termék-előállítás.

Szakmai törzsanyag: 17 kredit

Mérés és ellenőrzés, minőségtechnikák, szabványosítás és jogi ismeretek, menedzsment.

Differenciált szakmai ismeretek: 23 kredit

Laboratóriumok akkreditálása, minőségirányítás, minőségügyi rendszerek tervezése, fejlesztése, statisztikai folyamatszabályozás.

5. Szabadon választható tárgyak: 5 kredit

1. A szakdolgozat kreditértéke:

2. 5 kredit