

## **Műanyag-feldolgozó szerszámtervező szakirányú továbbképzési szak**

**I. A szakirányú továbbképzés neve:**

műanyag-feldolgozó szerszámtervező szakirányú továbbképzési szak

**II. A szakirányú továbbképzési szak FIR-kódja:**

**III. A létesítést engedélyező határozat ügyiratszám:**

OH-FHF/1508-4/2009.

**IV. A létesítő intézmény neve:**

Zrínyi Miklós Nemzetvédelmi Egyetem

**V. A szakirányú továbbképzési szak képzési és kimeneti követelményei:**

**1. A szakirányú továbbképzési szak megnevezése:**

Műanyag-feldolgozó szerszámtervező szakirányú továbbképzési szak

**2. A szakképzettség oklevélben szereplő megnevezése:**

Műanyag-feldolgozó szerszámtervező szakmérnök

**3. A szakirányú továbbképzés képzési területe:**

Műszaki képzési terület

**4. A felvétel feltételei:**

Gépészmérnöki alapképzési szakon szerzett oklevél, vagy az ennek megfelelő, a korábbi képzési rendszerben szerzett gépészmérnöki főiskolai oklevél, valamint legalább kétéves szakmai gyakorlat gépészmérnöki munkakörben.

**5. A képzési idő:**

3 félév

**6. A szakképzettség megszerzéséhez összegyűjtendő kreditek száma:**

90 kredit

**7. A képzés során elsajátítandó kompetenciák, tudáselemek, megszerezhető ismeretek, személyes adottságok, készségek, a szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:**

a) Kompetenciák:

A műanyag-feldolgozó iparban az adott termék kialakításához szükséges szerszámok tervezése részleteiben képesek lesznek:

- azonosítani a különböző műanyagokat,
- meghatározni a különböző anyagok szükséges előkészítő műveleteit,
- azonosítani a feldolgozó gépek és a feldolgozó szerszámok szerkezeti elemeit,
- meghatározni a szükséges szerszámkonstrukciót,
- megtervezni a feldolgozó szerszámot,
- modellezni a szerszámkitöltési folyamatot,
- meghatározni a szükséges formaüreg kialakítási technológiát,
- meghatározni a lehetséges szerszámhibákat,
- figyelembe venni a gazdaságossági szempontokat.

b) A szakirányú továbbképzési szakon megszerezhető ismeretek:

- a műanyagiparban feldolgozásra kerülő anyagok fizikai tulajdonságai,

- a műanyagok feldolgozásának korszerű technológiai eljárásai és gépei,
- a műszaki dokumentációk sajátosságai a műanyag-feldolgozó iparban,
- szerszámgyártás gazdasági összetevői és vonzatai.

c) Személyes adottságok és készségek:

- lényeglátás és kreativitás, kombinatív gondolkodás,
- problémafelismerő, elemző és –megoldó készség,
- pontosság és igényesség,
- elemzésre és döntésre való alkalmasság.

d) A szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben:

- A műanyag-feldolgozó szerszámtervező szakmérnöki szakképzettséggel rendelkező alkalmazható minden olyan munkakörben, amelyben szerszámtervező, szerszámkarbantartó, műanyag-feldolgozó, valamint műanyagtermék-tervező mérnöki feladatok végrehajtása szükséges.

**8. A szakképzettség szempontjából meghatározó ismeretkörök, és a főbb ismeretkörökhöz rendelt kredit értékek:**

Műanyagok ismerete, polimerek tulajdonságai:	20 kredit
Műanyag feldolgozási- és megmunkálási technológiák:	20 kredit
Műanyag megmunkáló gépek és robottechnika:	10 kredit
Műanyag-feldolgozás modellezése, tervdokumentációk:	10 kredit
Szerszámtervezés és számítógépes szerszámtervezés:	20 kredit

**9. A szakdolgozat kredit értéke:**

10 kredit