

Műanyagfeldolgozó technológus szakirányú továbbképzési szak

I. A szakirányú továbbképzés neve:

Műanyagfeldolgozó technológus szakirányú továbbképzési szak

II. A szakirányú továbbképzési szak FIR-kódja:

III. A létesítést engedélyező határozat ügyiratszám:

OH-FHF/1269-2/2008.

IV. A létesítő intézmény neve:

Kecskeméti Főiskola

V. A szakirányú továbbképzési szak képzési és kimeneti követelménye:

1. A szakirányú továbbképzési szak megnevezése:

Műanyagfeldolgozó technológus szakirányú továbbképzési szak

2. A szakképzettség oklevélben szereplő megnevezése:

Műanyagfeldolgozó technológus szakmérnök

3. A szakirányú továbbképzés képzési területe:

Műszaki

4. A felvétel feltételei:

A képzésben részt vehetnek a műszaki képzési terület főiskolai szintű szakjain vagy a műszaki képzési terület alapképzési szakjain oklevelet szerzett mérnökök

5. A képzési idő:

2 félév

6. A szakképzettség megszerzéséhez összegyűjtendő kreditek száma:

60 kredit

7. A képzés során elsajátítandó kompetenciák, tudáselemek, megszerzhető ismeretek, személyes adottságok, készségek, a szakképzettség alkalmazása konkrét környezetben, tevékenységrendszerben:

a) A képzés során elsajátítandó kompetenciák:

- A korszerű műanyagfeldolgozási technológiák és a hozzájuk kapcsolódó fizikai, kémiai jelenségek elméleti alapjainak alkalmazása.
- A feldolgozó berendezések, szerszámok és gyártórendszerek elemei, és felhasználási lehetőségeinek alkalmazása.
- A termék tulajdonságaival kapcsolatos feldolgozó technológiák beállítása és gyártási paraméterek kapcsolatának alkalmazása.

b) A képzés során elsajátítandó tudáselemek, megszerzhető ismeretek:

A képzés során az alap, a szakmai és a differenciált tudáselemekben a következő szakmai modulokkal kapcsolatos ismereteket szerezhetik meg a képzésben résztvevők:

- Alaptudományi és alapozó ismeretek (16,7%): a különböző típusú polimerek, azok legfontosabb, a feldolgozástechnológia szempontjából lényeges tulajdonságai. A polimerek szerkezetének és

tulajdonságainak legfontosabb összefüggései, a polimer ömledékek folyásának jellegzetességei.

- Szakmai törzs anyag (58,3%): feldolgozó gépek és szerszámok szerkezeti felépítése, a különböző elemek funkciói, gyártósorok. A műanyagfeldolgozás technológiái, a termék tulajdonságait, minőségét meghatározó paraméterek. A gyártás során fellépő hibák elhárításának menete, minőségellenőrzési vizsgálatok. Automatizálás alkalmazása a feldolgozás során. A számítógépes modellezés alkalmazása a műanyagfeldolgozásban.
- Gazdasági és humán ismeretek (8,3%): A szellemi tulajdonnal kapcsolatos alapvető ismeretek, szabadalmaztatás, védjegyek stb. A műanyagfeldolgozás során figyelmen kívül nem hagyható gazdasági szempontok.
- Differenciált szakmai ismeretek (16,7%): szakdolgozat.

c) A képzés során kialakítandó személyes adottságok, készségek, amelyeket a szakképzettség megszerzését követően konkrét környezetben, tevékenységrendszerben alkalmazni lehet:

A műanyagfeldolgozó szakirányú továbbképzési szak olyan műszaki szakembereket képez, akik a korábban megszerzett felsőfokú műszaki szakismeretükre alapozva specialistákká válnak a műanyagfeldolgozás területén. A képzésben végzetek képesek lesznek a műanyagfeldolgozó technológiák beállítására, a műanyagfeldolgozási technológiához kapcsolódó minőségellenőrzési vizsgálatok elvégzésére, a szellemi tulajdonnal és a technológiai transzferrel kapcsolatos ismeretek alkalmazására, műanyagfeldolgozási technológiák felügyeletére, optimalására, valamint a felmerülő gyártási hibák kiküszöbölésére.

8. A szakképzettség szempontjából meghatározó ismeretkörök, és a főbb ismeretkörökhöz rendelt kreditérték:

Alaptudományi és alapozó szakismeretek:	10 kredit
Szakmai törzsanyag:	35 kredit
Gazdasági és humán ismeretek:	5 kredit

9. A szakdolgozat kreditértéke:

10 kredit